

技术规格

主要特点

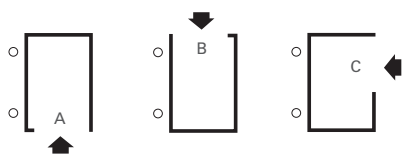
- 专为恶劣工业环境设计
- 无需电梯井道
- 无需电梯机房，驱动系统置于轿厢顶部
- 双轿厢配置可选，使运能翻番
- 全智能化控制系统，操作更简便
- 可选单侧、两侧、三侧*轿厢门
- 轿厢及层门采用机械与电气双联锁
- 安全部件包括防坠安全器，门联锁系统，紧急缓降装置，超载保护装置等
- 耐用的材料：铝合金型材轿厢板，热浸锌处理的轿厢框架及标准节和附墙，不锈钢材质控制柜
- 建筑信息建模 (BIM) 文件可以让您选择最适合的垂直输送方案



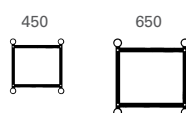
	SL-H 2000	SL-H 3000
载荷可达	2,000 公斤 (20 乘客)	3,000 公斤 (23 乘客)
提升速度	可达 0.9 米/秒	0.9 米/秒
最大提升高度 **	150 米	200 米
马达控制模式	变频控制(FC)	变频控制(FC)
马达数及功率	1 或 2 X 16.4 KW	3 X 16.4 KW
轿厢尺寸·内部 (宽 X 长 X 高)	1.4 米 X 2.4-3.0 米 X 2.13 米	1.5 米 X 3.2 米 X 2.5 米
开门尺寸 (宽 X 高)	1.4 米 X 2.0 米	1.5 米 X 2.3 米
电制	380-500 V, 50/60 HZ, 3 相	380-500 V, 50/60 HZ, 3 相
标准节型号	450 截面带齿条	650 截面带齿条
标准节长度	1.508 米	1.508 米

** 更高提升高度请咨询安利马赫。

轿厢门配置 (A, B 或 C*侧，或者其组合)



标准节型号



* 只适合于 SL-H 3000

需要更多的产品信息请联系安利马赫销售代表